題目：課本練習第5-9題，中文翻譯如下：

零件到達機械車間的間隔時間為 EXPO(25)（所有時間均以分鐘為單位）； 第一個零件到達時間為零。 商店有兩台機器，透過擲（公平）硬幣將到達的零件分配給其中一台機器。 除了處理時間外，兩台機器的運作方式相同。 當零件進入機器區域時，需要操作員小心地將零件安裝在機器上（車間裡只有一名操作員）。 零件設定完畢後，機器無需操作員即可加工。 加工完成後，操作員需要再次移除零件。 完成後，零件退出系統（零件只能進入一台機器）。 同一操作員負責所有設定和零件拆卸，並優先考慮等待操作員時間最長的機器。 時間為（參數適用於三角分佈）：

A black and white text

Description automatically generated

模擬執行時間為 25,000 分鐘，模擬時間到時，當時還在系統中的任何零件都會被丟棄； 模擬僅進行一次。 觀察有關**機器利用率**、**操作員利用率**、按零件所使用的機器劃分的零件**循環時間**(cycle times)、**總體循環時間**（即零件不按所使用的機器劃分）以及每台機器等待操作員注意的時間（在設定和移除時）的統計數據; 在模型中放置一個文字框，其中包含這些輸出指標的值。 使用用於設定、處理和刪除活動的儲存來動畫化流程。

**模擬模組流程圖中，你若有設定變數、屬性、表示式，請說明它的意義。**